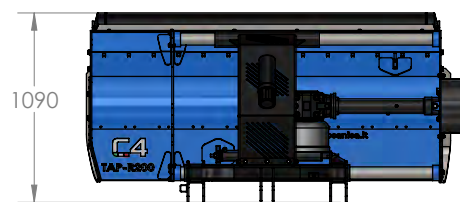
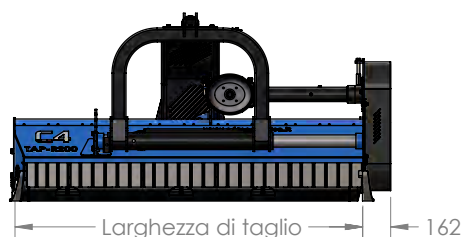
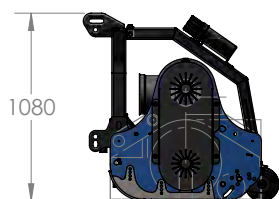


# SERIE TAP-R TAP-R160 / 180 / 200 / 220 / 240

Modello	TAP-R160	TAP-R180	TAP-R200	TAP-R220	TAP-R240
Larghezza Taglio (Mm)	1600	1800	2000	2200	2400
Peso (Kg)	625	665	705	745	785
Numero Coltelli	54	54	60	66	72
Numero Mazze	18	18	20	22	24
Max Diametro Taglio (Mm)	80	80	80	80	80



Slitta antiusura sostituibile e regolabile su quattro posizioni per variare l'altezza di taglio.



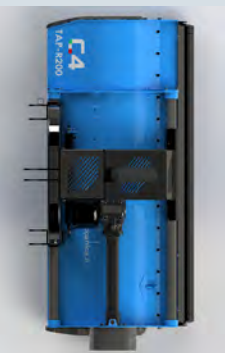
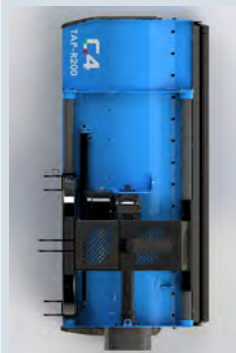
Arco a 3P realizzato in carpenteria saldata, in grado di sostenere tutte le sollecitazioni di una trincia serie pesante, Attacco a 3P in Cat.II e Cat.III.



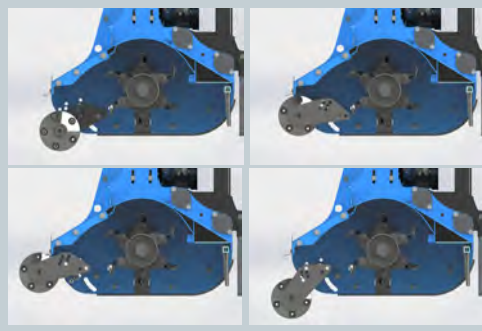
Protezione anteriore con bandelle in acciaio. Rullo di appoggio posteriore con raschiarullo regolabile in altezza.



Mazza  
Triplo coltello



Attacco con traslazione laterale di 465mm. La traslazione è manuale con fermo su 6 differenti posizioni. Disponibile come optional traslazione idraulica con cilindro oleodinamico.

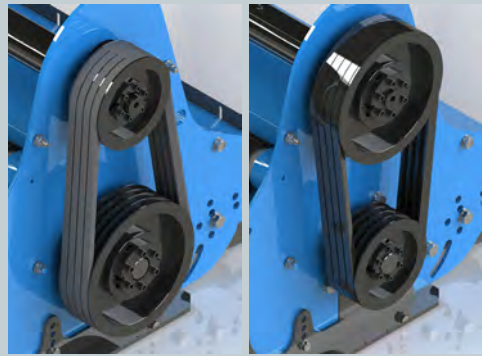


Il rullo folle posteriore può essere configurato su 6 posizioni distinte, che permettono di variare volume e geometria della cassa.

Sono disponibili tre posizioni in altezza lontano dal rotore (per aumentare il volume di taglio) e tre posizioni in altezza vicino al rotore (per diminuire il volume di taglio), questo permette di configurare la macchina in funzione della quantità di materiale da tagliare (e quindi della potenza richiesta) e della pezzatura che si desidera ottenere.



Possibilità di ruotare l'attacco per montare la macchina posteriormente o anteriormente se il trattore è dotato di sollevatore e presa di forza frontale.



Trasmissione realizzata con scatola ad ingranaggi e cinghie, possibilità di invertire le pulegge per il funzionamento a 540 rpm o 1000 rpm.