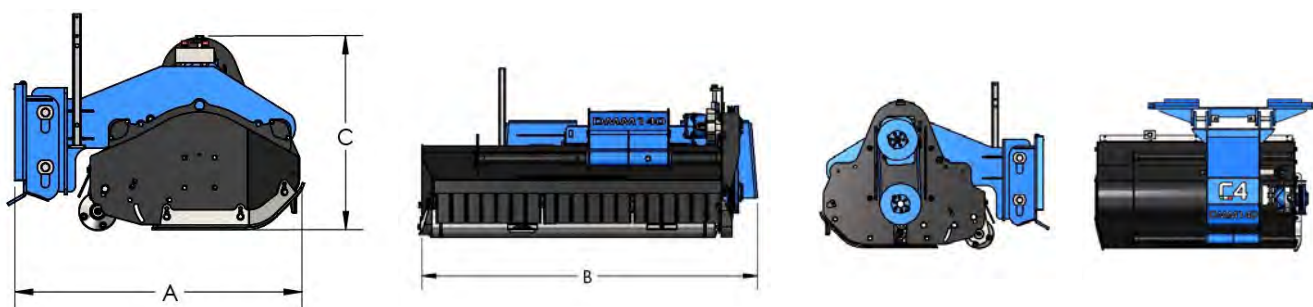


SERIE DMM

DMM120
DMM130
DMM140
DMM160

MODELLO	DMM120	DMM130	DMM140	DMM160
LARGHEZZA TAGLIO (mm)	1180	1280	1380	1580
PESO (Kg)	420	450	470	485
PRESSIONE OLIO (bar)	200	200	200	200
PORTATA OLIO (bar)	40-80	40-80	50-100	70-120
NUMERO COLTELLI	36	36	42	48
NUMERO MAZZE	12	12	14	16
MAX DIAMETRO TAGLIO (mm)	60	60	60	60
DIMENSIONE A (mm)	1070	1070	1070	1070
DIMENSIONE B (mm)	1375	1475	1575	1775
DIMENSIONE C (mm)	700	700	700	700



Slitta antiusura sostituibile e regolabile su tre posizioni per variare l'altezza del taglio.



Sistema di attacco oscillante con perni montati su asole per assecondare eventuali dislivelli del terreno.



Di serie tubi idraulici da 3 mt. Disponibile come **optional**: set di tubi con lunghezze personalizzate.



Di serie con attacco standard minipala, disponibile come **optional**: attacco personalizzato.



Motore idraulico a pistoni in posizione superiore. Trasmissione finale a cinghia, indispensabile per applicazioni dove le potenze trasmesse iniziano a diventare consistenti, grazie alla funzione di giunto elastico che permette di preservare sia il motore che il rotore da sollecitazioni impreviste.



Attacco con traslazione laterale di 330 mm.



La traslazione è manuale con fermo su 6 differenti posizioni. Disponibile come **optional**: traslazione idraulica con cilindro oleodinamico. Disponibile come **optional**: valvola a 6 vie comandata elettricamente se non si dispone di un impianto ausiliario libero.



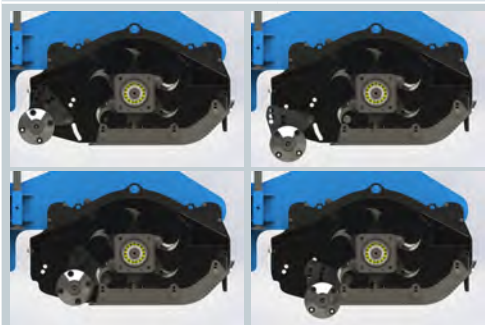
Rotore equipaggiabile con coltelli per una maggiore capacità di sminuzzamento e minore richiesta di potenza.
Rotore equipaggiabile con mazze per affrontare in sicurezza rami ed arbusti fino a 60 mm di diametro.



- Triplo coltello
- Mazza



Protezione anteriore con bandelle in acciaio.
Raschia rullo posteriore regolabile in altezza e reversibile.



Il rullo folle posteriore può essere configurato su 6 posizioni distinte, che permettono di variare volume e geometria della cassa. Sono disponibili tre posizioni in altezza lontano dal rotore (per aumentare il volume di taglio) e tre posizioni in altezza vicino al rotore (per diminuire il volume di taglio), questo permette di configurare la macchina in funzione della quantità di materiale da tagliare (e quindi della potenza richiesta) e della pezzatura che si desidera ottenere.