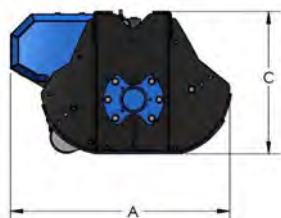


SERIE FL

FL90 - FL100

DECESPUGLIATRICE IDRAULICA CON MAZZE A SCOMPARSA PER ESCAVATORI DA 5 A 9 TON

MODELLO	FL90	FL100
LARGHEZZA TAGLIO (mm)	908	1008
PESO (Kg)	360	450
PRESSIONE OLIO (bar)	250	250
PORTATA OLIO (l/min)	40-70	60-80
NUMERO MAZZE	12	16
MAX DIAMETRO TAGLIO (mm)	100	100
DIMENSIONE A (mm)	945	945
DIMENSIONE B (mm)	1090	1190
DIMENSIONE C (mm)	610	610



Fluidbox per una completa e sicura gestione del motore, con valvola di massima, sistema anticavitazione e regolazione di flusso per settare correttamente il numero di giri del rotore.



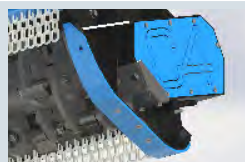
Disponibile come **optional**: portella anteriore regolabile ad azionamento idraulico



Serie di forature sulla parte superiore della macchina che permettono il posizionamento personalizzato della sella lungo la parte superiore.



Disponibile come **optional**: attacco standard e perni con misure personalizzate.



Protezione posteriore con catene e slitte antiusura sostituibili.



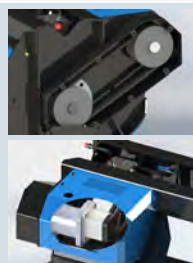
Cassa con doppio fondo in hardox per incrementare la robustezza e ottimizzare il volume di taglio.



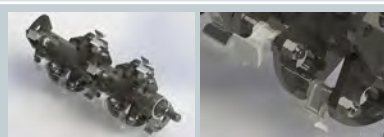
Di serie con tubi idraulici da 3 mt. Disponibile come **optional**: set di tubi con lunghezze personalizzate.



Mazza simmetrica reversibile.



Motore a pistoncini con drenaggio esterno di serie, protetto da carter nel caso di urti, supportato su prolunga con cuscinetti per evitare una prematura usura. Trasmissione a cinghia, indispensabile per applicazioni dove le potenze trasmesse iniziano a diventare consistenti, grazie alla funzione di giunto elastico che permette di preservare sia motore che il rotore da urti imprevisti.



Rotore con mazze a scomparsa, in configurazione aperta, per una riduzione dei pesi e maggiore efficienza di taglio. I supporti mazze contribuiscono a generare maggior turbinio all'interno della cassa favorendo il ricircolo di materiale e un maggior sminuzzamento.



Protezione anteriore con catene, regolabile su 4 posizioni per una agevole manutenzione.